

Neopox® CR

Dvojzložkový epoxidový systém bez rozpúšťadiel s vysokou chemickou odolnosťou

CE

Popis

Dvojzložkový epoxidový systém bez rozpúšťadiel, vhodný pre aplikácie, ktoré vyžadujú veľmi vysokú chemickú odolnosť

Oblasti použitia

- Nádrže (vnútorné) a vnútorné povrchy, ktoré sú v priamom kontakte (pravidelne alebo dokonca trvalo) s chemikáliami (kyseliny, zásady, petrochemikálie)
- Kanalizačné nádrže, zariadenia na úpravu vody, šachty

Povrchy si vyžadujú vhodnú prípravu a základný náter pred aplikáciou Neopox® CR

Vlastnosti - Výhody

- Veľmi vysoká chemická odolnosť pri priamom kontakte s viacerými chemickými roztokmi
- Vynikajúca príľnavosť na rôznych podkladoch
- Výnimočná odolnosť proti oderu
- Pozoruhodná tvrdosť a odolnosť



Balenie

Súprava (A+B) 10 kg

Farba

Šedá

Certifikáty - Správy o skúškach

- Certifikácia CE podľa EN 1504-2
- Protokol o skúške vypracovaný externým nezávislým laboratóriom na kontrolu kvality Geoterra (No. 2019-300)
- Spĺňa požiadavky na obsah V.O.C. podľa smernice EÚ 2004/42/ES



Technické vlastnosti

Miešací pomer A:B (hmotnostný)	75:25
Hustota (EN ISO 2811-1)	1,26 kg/l (±0,1)
Hmotnostný obsah pevných látok	~100%

Objemový obsah pevných látok	~100%
Lesk (60°)	80
Odolnosť proti oderu (Taberov test, CS 10/1000/1000, ASTM D4060)	45 mg
Pevnosť priľnavosti (EN 1542)	≥2,5N/mm ²
Tvrdosť Shore D (ASTM D2240)	73
Tvrdosť poškrabania (sklerometrický test - Elcometer 3092)	9N
Priepustnosť pre kvapalnú vodu (EN 1062-3)	<0,1 kg/m h ^{20,5}
Priepustnosť pre CO ₂ - Difúzna ekvivalentná hrúbka vzduchovej vrstvy Sd (EN 1062-6)	>50m
Priepustnosť vodnej pary - Difúzna ekvivalentná vrstva vzduchu hrúbka Sd (EN ISO 7783)	>5m (trieda II)
Odolnosť voči teplotám (suché zaťaženie)	-30 °C min. / +100°C max.
Spotreba: 330-400gr/m² na vrstvu (v závislosti od podkladu)	

Podmienky použitia

Obsah vlhkosti substrátu	<4%
Relatívna vlhkosť vzduchu (RH)	<70%
Aplikačná teplota (okolie - podklad)	+12 °C min. / +35°C max.

Podrobnosti o vytvrdzovaní

Životnosť hrnca (relatívna vlhkosť 50 %)	+12°C	60 minút
	+25°C	40 minút
Suché na opätovné natieranie (relatívna vlhkosť 50 %)	+12°C	36 hodín
	+25°C	24 hodín
Úplné vytvrdnutie		~ 7 dní
<i>* Nízke teploty a vysoká vlhkosť počas aplikácie a/alebo vytvrdzovania predlžujú uvedené časy, zatiaľ čo vysoké teploty ich skracujú</i>		

Vhodné základné nátery na cementový podklad

	Primer	Popis - Podrobnosti
Bez rozpúšťadiel	Epoxol® Primer SF	Dvojzložkový epoxidový základný náter bez rozpúšťadiel na podlahy
	Epoxol® Primer SF-P	Dvojzložkový epoxidový základný náter bez rozpúšťadiel, ideálny v prípadoch substráty so zvýšenou pórovitosťou
	Neopox® Primer WS	Dvojzložkový epoxidový základný náter bez rozpúšťadiel na mokré povrchy

		(bez vzliňajúcej vody alebo stúpajúcej vlhkosti)
	Neopox® Primer AY	Dvojzložkový epoxidový základný náter proti vlhkosti bez rozpúšťadiel, na podlahy so stúpajúcou vlhkosťou
Na vodnej báze	Acqua Primer	Dvojzložkový epoxidový základný náter na báze vody
Rozpúšťadlá	Epoxol® Primer	Dvojzložkový epoxidový základný náter na báze rozpúšťadiel
Vhodné základné nátery na kovový podklad (železo - oceľ)		
Rozpúšťadlá	Neopox® Primer 815 Špeciálny základný náter Neopox® 1225	Dvojzložkové, antikorózne epoxidové základné nátery na báze rozpúšťadiel vhodné na kovové povrchy

Návod na použitie

Príprava substrátu

Betón

Betón musí byť min. C20/25 s pevnosťou v ťahu $\geq 1,5$ MPa a nechať ho vytvrdnúť najmenej 28 dní, pričom počas jeho vytvrdzovania sa musia vykonať všetky potrebné udržiavacie opatrenia. Cementový podklad sa musí riadne mechanicky pripraviť (napr. brúsením, otryskávaním, frézovaním atď.), aby sa vyhladili nerovnosti, dosiahla sa otvorená štruktúra povrchu a zabezpečila optimálna priľnavosť.

Povrch musí byť suchý a chránený pred vzliňajúcou vlhkosťou, stabilný, čistý a zbavený prachu, mastnoty, oleja atď. Voľný drobný materiál sa musí úplne odstrániť kefovaním alebo brúsením vhodným strojom a vysávačom s vysokým sacím výkonom.

Povrch musí byť čo najhladší a najrovnejší, ako aj súvislý (t. j. bez dutín, prasklín atď.)

Opravy podkladu, vyplnenie škár, dutín a vyrovnanie povrchu sa musia vykonať pomocou vhodných opravných výrobkov, ako je napríklad liata epoxidovo-cementová malta **Epoxol® CM** a epoxidový tmel **Epoxol® Putty** alebo/i zmes **Epoxol® Primer SF-P** a kremičitého piesku M-32 (orientačný pomer miešania 1:1 - 2 w/w) po riadnom základnom nátere.

Kovové povrchy (železo - oceľ)

Kovové povrchy musia byť riadne pripravené pieskovaním alebo brúsením drôtenou kefou a mali by byť suché, zbavené prachu, nečistôt, mastných a olejových látok, ako aj zle priľnavých náterov. V hrdzavých oblastiach sa odporúča lokálne aplikovať chemický konvertor hrdze **Neodur® Metalforce**. Nové kovové povrchy by sa mali odmastiť rozpúšťadlom **Neotex® 1021**.

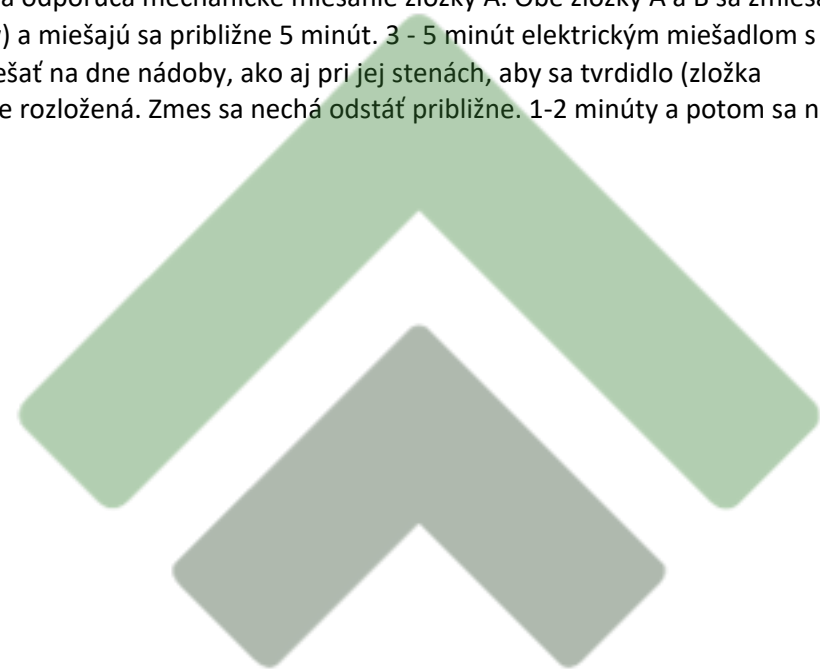
Základný náter

Na stabilizáciu podkladu a utesnenie pórov, ako aj na vytvorenie optimálnych podmienok pre silnejšiu priľnavosť a vyššie krytie následného epoxidového náteru sa odporúča použiť rozpúšťadlový epoxidový **základný náter Acqua Primer** alebo alternatívny vhodný základný náter **NEOTEX®** (pozri tabuľku) v závislosti od podkladu. V prípadoch podkladov so zvýšenou pórovitosťou, môže byť potrebná ďalšia vrstva základného náteru.

Aplikácia

Po zaschnutí základného náteru sa **Neopox® CR** nanáša valčekom, štetcom alebo bezvzduchovým striekaním v dvoch alebo viacerých vrstvách. Druhá (a každá ďalšia) vrstva sa nanáša ~ 24 hodín po nanesení predchádzajúcej (v závislosti od atmosférických podmienok).

Pred miešaním sa odporúča mechanické miešanie zložky A. Obe zložky A a B sa zmiešajú vo vopred stanovenom pomere (7,5A : 2,5B w/w) a miešajú sa približne 5 minút. 3 - 5 minút elektrickým miešadlom s nízkymi otáčkami. Je dôležité dôkladne premiešať na dne nádoby, ako aj pri jej stenách, aby sa tvrdidlo (zložka B) je rovnomerne rozložená. Zmes sa nechá odstáť približne. 1-2 minúty a potom sa naniesie na podklad.



IZOLUJ.TO

Osobitné poznámky

- **Neopox® CR** by sa nemal aplikovať za vlhkých podmienok, alebo ak sa očakáva, že počas aplikácie alebo vytvrdzovania produktu budú prevládať vlhké podmienky. Zvýšená vlhkosť môže mať negatívny vplyv na príľnavosť, vlastnosti filmu a/alebo konečný výsledok (napr. rozmazaný povrch, lepivosť)
- Komponenty by nemali byť skladované pri veľmi nízkych alebo veľmi vysokých teplotách, najmä pred zmiešaním. Miešanie a miešanie zmesi by sa malo prednostne vykonávať v tieni. Miešanie zmesi sa musí vykonávať mechanicky a nie ručne pomocou tyče atď.
- Je potrebné zabrániť nadmernému miešaniu materiálu, aby sa znížilo riziko zachytenia vzduchu. Po premiešaní zmesi sa odporúča materiál naniesť krátko, aby sa zabránilo vzniku vysokých teplôt a prípadnému stvrdnutiu vo vnútri plechovky.
- Teplota podkladu musí byť aspoň 3 °C nad rosným bodom, aby sa znížilo riziko kondenzácie alebo výkvetov na povrchovej úprave podlahy.
- Vzhľadom na povahu materiálu môže priame a trvalé vystavenie konečného náteru UV žiareniu časom spôsobiť jav kriedovania. Z tohto dôvodu sa neodporúča na exponované aplikácie vo vonkajšom prostredí.
- V prípade, že medzi po sebe nasledujúcimi vrstvami uplynula dlhšia doba (> 36 hodín), odporúča sa povrch predchádzajúcej vrstvy mierne prebrúsiť, aby sa predišlo možným problémom s príľnavosťou ďalšej vrstvy.

Tabuľka chemickej odolnosti

Chemické látky (obsah v %)	Čas kontaktu s chemikáliami (+20 °C)			
	1 hodina	5 hodín	24 hodín	Trvalé
Kyselina fosforečná (10%)	C	C	C	C
Kyselina fosforečná (20%)	C	C	C	-
Kyselina sírová (10 %)	C	C	C	D
Kyselina sírová (20%)	C	C	C	-
Kyselina chlorovodíková (10%)	B	B	C	C
Kyselina chlorovodíková (20%)	C	C	C	-
Kyselina mliečna (10 %)	B	C	C	C
Kyselina mliečna (20%)	B	C	C	-
Kyselina dusičná (10%)	A	B	C	C
Kyselina dusičná (20%)	B	C	C	-
Kaustická sóda (10 %)	A	A	A	A
Formaldehyd (10%)	A	B	B	B
Amoniak (10%)	A	A	B	B
Chlór (5%)	A	A	A	B
Chlór (13%)	A	A	A	-
Peroxid vodíka (50%)	B	B	C	-
Diesel	A	A	A	-

Bezolovnatý benzín	A	A	A	-
Xylén	A	A	A	B
M.E.K	A	A	B	-
Alkohol 95°	A	A	A	-
Slaná voda 15%	A	A	A	A
Motorový olej	A	A	A	-
Víno (červené)	A	A	A	A

Hodnotenie odolnosti

A: Vynikajúca odolnosť

B: Dobrá odolnosť (ľahké zafarbenie)

C: Obmedzená odolnosť (intenzívna zmena farby)

D: Neodporúča sa

Vzhľad	Šedá
Balenie	Súprava (A+B) 10 kg v kovových plechovkách
Čistenie nástrojov - Odstraňovanie škvŕn	Neotexom® 1021 ihneď po aplikácii. V prípade zatvrdnutých škvŕn mechanicky
Prchavé organické zlúčeniny (V.O.C.)	Limit V.O.C. podľa smernice EÚ 2004/42/ES pre tento výrobok kategórie AjSB "Reaktívne výkonné nátery v dvoch baleniach": (Limit 1.1.2010). Obsah V.O.C. vo výrobku pripravenom na použitie <500g/l
Kód UFI	<i>Komponent A:</i> H960-60ND-8009-409T <i>Komponent B:</i> WC60-Q0AS-J00S-SAVV
Stabilita skladovania	2 roky, skladované v pôvodnom uzavretom obale, chránené pred mrazom, vlhkosťou a slnečným žiarením

CE	
NEOTEX S.A. V.Moira str., P.O. Box 2315 GR 19600 Priemyselná zóna Mandra, Atény, Grécko	
19	
DoP No.: 4950-53 EN 1504-2 Neopox® CR Výrobky na ochranu povrchu Nátery	
Priepustnosť vodnej pary	Trieda II
Pevnosť príľnavosti	$\geq 1,5 \text{ N/mm}^2$
Kapilárna absorpcia a priepustnosť pre voda	$W < 0,1 \text{ Kg/m h}^{20.5}$
Priepustnosť pre CO ₂	SD > 50m
Reakcia na požiar	Trieda Euroclass F
Nebezpečné látky	V súlade s 5.3

Informácie uvedené v tomto technickom liste, týkajúce sa použitia a aplikácií výrobku, sú založené na skúsenostiach a poznatkoch spoločnosti NEOTEX® SA. Je ponúkaný ako služba pre projektantov a dodávateľov, ktorá im pomôže nájsť potenciálne riešenia. Spoločnosť NEOTEX® SA však ako dodávateľ nekontroluje skutočné použitie výrobku, a preto nemôže niesť zodpovednosť za výsledky jeho použitia. V dôsledku neustáleho technického vývoja je na našich zákazníkoch, aby si na našom technickom oddelení overili, či tento technický list nebol zmenený novším vydaním