

Ferrorep®

Antikorózný náter na oceľovú výstuž betónových prvkov

CE

Popis

Silne príľnavý antikorózný náter na oceľovú výstuž betónových prvkov

Oblasti použitia

- aplikácie na opravu betónu (napr. v stĺpoch), a to aj v prípadoch pokročilej korózie
- Vhodný aj na spájanie starého a nového betónu alebo ako spojovací prostriedok opravných mált

Vlastnosti - Výhody

- Poskytuje dlhodobú ochranu ocele proti korózii výstuž, a to aj v prípadoch pokročilej korózie
- Vykazuje vysokú príľnavosť na betón, maltu a oceľ
- Odolnosť voči vonkajším podmienkam a slnečnému žiareniu
- Chráni pred prenikaním vody a agresívnymi atmosférickými podmienkami
- Vysoké pokrytie
- Šetrné k životnému prostrediu a užívateľsky prívetivé



Balenie

20 kg, 4 kg a 1 kg

Farba

Terakota

Certifikáty - Správy o skúškach

- Certifikácia CE podľa EN 1504-7
Certifikát o zhode No. 1922-CPR-0386
- Správy o skúškach vypracované externým nezávislým laboratóriom na kontrolu kvality Geoterra
(No. 312/2014 a 2018/998)

Technické vlastnosti

Potreba vody (podľa hmotnosti)	35%
Ochrana proti korózii (EN 15183) • 10 cyklov vlhkosti • 10 cyklov v atmosfére nasýtenej SO₂ • 5 dní v atmosfére vodného roztoku soli	Prejsť Na oceľových tyčiach pokrytých Ferrorep® v úsekoch vo vnútri a mimo betónu
Priľnavosť ocele s povlakom k betónu v šmyku (EN 15184)	Prejsť
Pevnosť priľnavosti (EN 1542)	>1,5N/mm ²
Teplota sklovitého prechodu T _g (EN 12614)	>+40°C
Spotreba: - 50-70gr na bežný meter výstužného prvku pre hrúbku 1mm (v závislosti od priemeru tyče) • 1,3-1,5 kg/m² na lepenie starého a nového betónu	

Podmienky aplikácie a podrobnosti o vytvrdzovaní

Teplota aplikácie	+5°C min. / +35°C max.
Životnosť nádoby (+25 °C)	~60 minút
Suchý na opätovné natieranie (+25 °C)	~2 hodiny
Suché na prelakovanie opravnou maltou (+25 °C)	6-24 hodín
Úplné vytvrdnutie	~7 dní
<i>*Nízke teploty a vysoká vlhkosť počas aplikácie a/alebo vytvrdzovania predlžujú uvedené časy, zatiaľ čo vysoké teploty a vysoká vlhkosť teploty znížia ich</i>	

Návod na použitie

Príprava substrátu

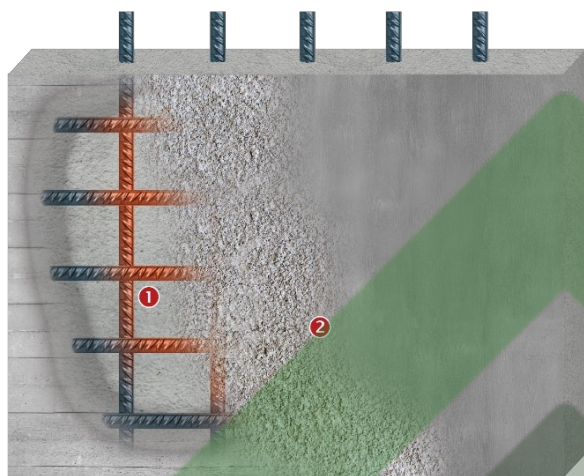
Povrchy musia byť stabilné, čisté, suché a zbavené prachu, hrdze, oleja, mastnoty a voľných materiálov. Výstuž musí byť bez hrdze, prachu a oleja. V prípade zoxidovalých prútov výstuže sa odporúča úplne odstrániť hrdzu brúsením, alebo ak to nie je možné, dôkladným kefovaním. Na existujúce hrdzavé časti povrchu sa po odstránení uvoľnených častíc odporúča lokálne aplikovať konvertor hrdze **Neodur® Metalforce**.

Aplikácia

Ferrorep® sa pridáva do čistej vody za stáleho miešania v pomere **Ferrorep®** : voda - 10:3,5 w/w. Zmes sa mieša ~3 minúty nízkootáčkovým elektrickým miešadlom, kým sa nestane homogénnou, bez hrudiek. **Ferrorep®** sa potom naniesie na oceľovú výstuž štetcom najmenej v dvoch vrstvách. Každá nová vrstva sa nanáša po zaschnutí predchádzajúcej. Odporúča sa, aby hrúbka každej vrstvy nepresiahla 1 mm, aby sa zabezpečilo správne vytvrdnutie materiálu.

Po ~6 hodinách (v závislosti od atmosférických podmienok) je možné betónový prvok opraviť opravnou maltou **Neorep®** a zároveň prekryť vrstvou **Ferrorep®**.

Orientačné zostavenie systému



OPRAVA BETÓNOVÝCH PRVKOV

① Ochrana ocelevej výstuže proti korózii: **Ferrorep®**

② Oprava betónového prvku: **Neorep®**

a) Pred aplikáciou prípravku **Ferrorep®** sa odporúča lokálne naniesť špeciálny prípravok **Neodur® Metalforce** na báze vody na všetky existujúce hrdzavé časti.

b) Pred aplikáciou **Neorep®** a na zvýšenie jeho príľnavosti na betónový prvok sa môže **Ferrorep®** aplikovať aj ako spojovací prostriedok na celý povrch, ktorý sa má pokryť.

Osobitné poznámky

- **Ferrorep®** by sa nemal aplikovať za vlhkých podmienok alebo ak sa očakáva, že počas vytvrdzovania výrobku budú prevládať vlhké podmienky.
- Do zmesi sa nesmie pridávať cement ani iné materiály

Vzhľad	Mínomet
Farba	Terakota
Balenie	20 kg, 4 kg a 1 kg v plastových vedrách
Čistenie nástrojov - Odstraňovanie škvŕn	vodou bezprostredne po aplikácii. V prípade zatvrdnutých škvŕn len mechanicky.
Kód UFI	3DGO-U0TF-Q00R-762N
Stabilita skladovania	12 mesiacov, ak sa uchováva v pôvodnom uzavretom obale, chránený pred mrazom, vlhkosťou a slnečným žiarením.

CE 1922	
NEOTEX S.A. V.Moira str., P.O. Box 2315 GR 19600 Priemyselná oblasť Mandra, Atény, Grécko 14	
1922-CPR-0386 DoP No.: 4950-06 EN 1504-7 Ferrorep® Ochrana výstuže proti korózii	
Ochrana proti korózii	Prejst'
Teplota sklovitého prechodu	>+40°C
Priľnavosť ocele s povlakom v šmyku k betón	Prejst'
Nebezpečné látky	V súlade s 5.3

Informácie uvedené v tomto technickom liste, týkajúce sa použitia a aplikácií výrobku, sú založené na skúsenostiach a poznatkoch spoločnosti NEOTEX® SA. Je ponúkaný ako služba pre projektantov a dodávateľov, ktorá im pomôže nájsť potenciálne riešenia. Spoločnosť NEOTEX® SA však ako dodávateľ nekontroluje skutočné použitie výrobku, a preto nemôže niesť zodpovednosť za výsledky jeho použitia. V dôsledku neustáleho technického vývoja je na našich zákazníkoch, aby si na našom technickom oddelení overili, či tento technický list nebol zmenený novším vydaním.